

全球版焊接连续光纤激光器

产品介绍

高性能1000W-3000W的连续激光器, 芯径14-200 μ m可选, 电光转换效率大于40%, 更省电; 调制频率高(0-5kHz), 波形可编辑, 适用于各种不同工件结构的加工。可24小时连续工作, 稳定输出、免维护运行; 适用性广泛, 常见的金属材料均可以焊接, 焊接外形美观, 速度快, 变形小, 无耗材, 一次成型, 无需后期打磨, 操作简单。针对市面上主流加工头系统进行了匹配, 同时制定了合理的M²标准, 使得切割工艺的参数调整从低功率到高功率切可以一脉相承, 同型号机型之间的差异性较小, 学习成本更低, 调试更简单。IP66级防护等级, 在温度40 $^{\circ}$ C、湿度90%恶劣环境下可长时间工作。使用QBH传输光缆, 操作更灵活, 不受工件结构的限制, 搭配智能控制软件实时检测整机的状态。

典型应用

叠焊
拼焊
垂直焊

产品特点

光束质量优异
高可靠性
高功率稳定性
调制频率高
功率连续可调、快速开关响应
免维护进行
高电光转换效率



Model	RFL-C1000H-CE	RFL-C1500H-CE	RFL-C2000H-CE	RFL-C3000H-CE
光学特性				
平均输出功率 (W)	1000	1500	2000	3000
中心波长(nm)	1080 \pm 5			
运行模式	连续/调制			
调制频率(Hz)	0-5000			
输出功率不稳定性(%)	\pm 1.5%			
红光功率(mW)	0.1~1			
输出特性				
输出接头	QBH (可定制)		IQB (可定制)	
光束质量(BBP)	BPP <1.5 mm.mrad		BPP <2(50 μ m)BBP	
光纤芯径(μ m)	50(14、20、100、200)		50 (with 100、200)	
偏振态	随机			
输出光缆长度 (m)	10 (可定制)			
电控特性				
输入电源	220 \pm 10% V AC, 50/60Hz		三相四线 380 \pm 10% V AC	
控制模式	RS232/AD/Ethernet			
功率调节范围(%)	10~100			
其他特性				
尺寸(mm) W*H*D	440 \times 586 \times 149		1485 \times 172 \times 727	
重量(kg)	<25	<28	<55	
冷却方式	水冷			
工作温度($^{\circ}$ C)	10-40			



叠焊



拼焊



垂直焊



T角焊

出海利器

锐科全球版系列激光器
纵享海外联保服务



武汉锐科光纤激光技术股份有限公司

地址: 中国武汉东湖开发区高新大道999号

电话: +86-27-81338818

传真: +86-27-81338810

邮箱: sales@raycuslaser.com

网址: www.raycuslaser.com



锐科官方公众号

核心光源 **锐科** 智造

全球版连续光纤激光器

产品介绍

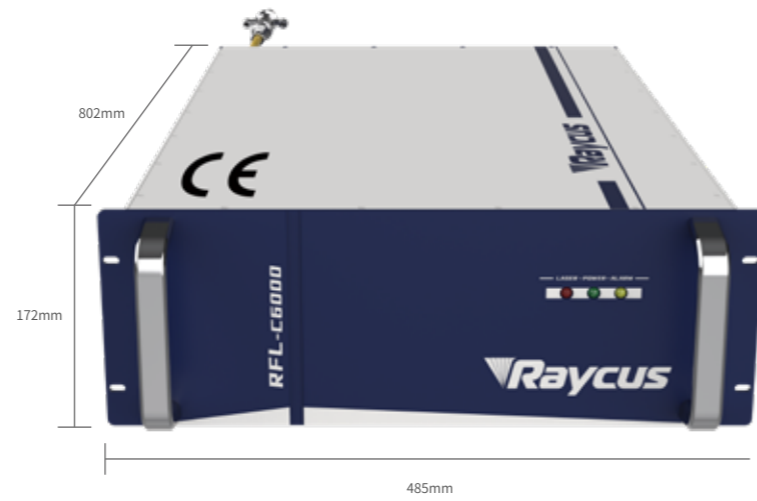
锐科新一代全球版连续激光器采用了锐科自研的、与锐科技术方案高度匹配的自有体系光纤,具有较高的输出功率又控制了光束质量,强化了抑制光致暗化的性能,有效地降低了功率衰减速率,同时调配了新的涂层材料,耐老化时间更久。该系列激光器采用新一代激光芯片,高功率、高亮度、高寿命,锐科全球版激光器全系符合CE及欧标认证。新一代激光器具有电光转换效率高,光束质量好、能量密度高、调制频率宽、可靠性高、寿命长、运行免维护等优点,在厚板切割方面,达到更稳定、更精密的切割效果。该机器能适用于多种应用场合:切割、焊接、打孔、划线等领域,切割的板材切缝窄且断面光亮,相对于同类型激光器优势明显。

典型应用

- 精细切割 金属划线
- 金属焊接 表面处理
- 薄板打孔

产品特点

- 电光转换效率高 切割高效
- 抗高反能力 输出光纤长度可定制
- 光束质量高 免维护运行
- 安全性能高 宽调制频率范围



型号	RFL-C1000S-CE	RFL-C1500S-CE	RFL-C2000S-CE	RFL-C3000S-CE	RFL-C4000S-CE	RFL-C6000S-CE
光学特性						
额定输出功率(W)	1000	1500	2000	3000	4000	6000
中心波长(nm)	1080±5					
运行模式	连续/调制					
调制频率(Hz)	1-5000			1-20000		
输出功率不稳定性(%)	±1.5%					
红光功率(mW)	0.5-1			1.5		
输出特性						
输出接头	QBH(可定制)		IQB(可定制)	QBH(可定制)		
光束质量(BPP)	<1.5		1.5-2(50µm)	1.7-2.5(50µm)	2.7-3.1(75µm)	
光纤芯径(µm)	25(可定制)	50(可定制)		50(75\100\200)	75(75\100\200)	
偏振态	随机					
输出光纤长度(m)	20(可定制)					
电控特性						
输入电源(VDC)	220±10% V AC、50/60Hz		三相四线380±10% V AC			
控制模式	RS232/AD/Ethernet					
功率调节范围(%)	10~100					
其他特性						
尺寸(mm)宽*高*深	440×586×149		485×172×727	485×172×802		
重量(kg)	<25	<28	<55	<80		
冷却方式	水冷					
工作温度(°C)	10-40					

全球版高功率连续光纤激光器

产品介绍

锐科新一代全球版连续激光器采用了锐科自研的、与锐科技术方案高度匹配的自有体系光纤,具有较高的输出功率又控制了光束质量,强化了抑制光致暗化的性能,有效地降低了功率衰减速率,同时调配了新的涂层材料,耐老化时间更久。该系列激光器采用新一代激光芯片,高功率、高亮度、高寿命,锐科全球版激光器全系符合CE及欧标认证。新一代激光器具有电光转换效率高,光束质量好、能量密度高、调制频率宽、可靠性高、寿命长、运行免维护等优点,在厚板切割方面,达到更稳定、更精密的切割效果。该机器能适用于多种应用场合:切割、焊接、打孔、划线等领域,切割的板材切缝窄且断面光亮,相对于同类型激光器优势明显。

典型应用

- 金属切割 烧结
- 金属焊接 表面处理
- 熔覆 3D打印

产品特点

- 电光转换效率高
- 抗高反能力
- 光束质量高
- 安全性能高
- 切割高效
- 输出光纤长度可定制
- 免维护运行
- 宽调制频率范围



Model	RFL-C8000S-CE	RFL-C12000S-CE	RFL-C20000M-CE	RFL-30000M-CE	RFL-40000M-CE
光学特性					
平均输出功率(W)	8000	12000	20000	30000	40000
中心波长(nm)	1080±5				
运行模式	连续/调制				
调制频率(Hz)	1-5000	1-5000	50-20000	50-5000	50-5000
输出功率不稳定性(%)	±1.5%				
红光功率(mW)	0.5~1			2~3	
输出特性					
输出接头	QBH(可定制)		QP		
光束质量(BBP)	3-4(100µm)		4.2(100µm)	3.4-4.3(100µm)	<6(150µm)
光纤芯径(µm)	100(50\75\200)		100(150、200)		150(200)
偏振态	随机				
输出光纤长度(m)	20(可定制)		30(可定制)		
电控特性					
输入电源	三相四线 380±10% V AC		三相四线(含PE)连接 323-437V、50/60Hz AC		
控制模式	RS232/AD/Ethernet				
功率调节范围(%)	10~100				
其他特性					
尺寸(mm) W*H*D	560×1344×1157	560×1344×1157	960×1530×1160	1050×1540×1290	1590×1570×1160
重量(kg)	<250	<280	<700	<900	<1500
冷却方式	水冷				
工作温度(°C)	10-40				



金属切割



黄铜切割



锂电池焊接



3D 打印



20厘米黄铜切割



30mm 碳钢切割



60mm 铝切割



100mm 不锈钢切割