

『输出光缆』与『切割头』的安装和清洁

『输出光缆』与『切割头』受到了污染，一定要及时清洁，不然污渍将吸收激光导致污点温度升高，形成热透镜现象，会影响加工工艺；如果污染严重的话，更会导致镜片的镀膜烧伤损坏。

其实『输出光缆』与『切割头』的安装和清洁，并没有您想象中那么麻烦，下面是由我们专业的工程师总结出的检查和清洁镜片的方法和步骤，看看是不是很容易就上手呢。

安装前准备工作和条件

环境要求

清洁等级 ISO5 级、100 级@ $\geq 0.5\mu\text{m}$ 无尘室或无尘工作台

辅助工具

无水酒精、IPA、无尘棉签、无尘布、压缩洁净空气、手套、橡胶自粘带（或美纹纸）、美工刀、强光手电、

显微镜（有条件可备用）

备注：以上物品均可通过搜索对应关键词在主流购物平台进行购买。



安装步骤

步骤一：清洁

使用前，先用无尘布蘸无水乙醇或 IPA 擦拭工作台内壁；



放置于包装盒中的输出光缆

步骤二：净化

接通工作台电源，起动风机，确保正常运行后，再次确认洁净度是否合格，合格后方可进行下一步操作开启工作台照明灯，提前净化洁净 20 分钟左右；



放置于开启抽风的洁净工作台中的输出光缆

步骤三：检查

保持切割头光纤接口准用保护膜完好，并将切割头放置到工作台内；取下光纤保护套，并借助强光手电筒检查晶体是否有灰尘颗粒。



取下白色防尘盖的输出光缆

步骤四：擦拭

如有灰尘颗粒，把 IPA 喷在无尘棉签上，朝同一方向轻轻擦拭（切忌往复擦拭），确保晶体洁净无污染后方可插入切割头；



擦拭和清洁输出光缆与切割头的手势

步骤五：密封

装配好光纤接口后，用美纹纸或橡胶自粘带在光纤与切割头处进行缠绕密封。（建议 3 圈以上）



用美纹纸对输出光缆与切割头进行密封

安装注意事项

- 安装及维护等相关作业，要求相关人员必须具备专业知识或经由培训过的人员来完成。
- 对涉及光学镜片部分处理安装与更换等操作必须在清洁的工作场所进行。
- 如果镜片上有油脂等很难清理的污渍时候，就属于镜头的重度污染情况了，这种情况建议拨打锐科售后服务电话，或联系对应的客户经理处理。（售后服务电话：400-027-9997）
- 在操作过程中，需要小心谨慎，一定不要让硬物碰到镜片抛光面。
- 镜片在清洁前，一定要先确认所用的清洁剂不能腐蚀镜片镀膜。
- 在使用激光器时，拔下或盖上跳线头端帽盖时，跳线头端口方向是倾斜向下。
- 在不使用激光器的情况下，一定要带上锐科公司附带的跳线头端帽盖。

锐科激光推出 2023 年全新栏目——【用户为王】，收集和解决用户遇到的常见问题，以专题的形式进行连载，如果您在激光加工中（包含激光切割、熔覆、打标、焊接等）遇到加工问题，或者您在加工过程中总结了一些小妙招，都可以留言告诉我们，一经采用便会收到锐科送出的**闫大鹏签名图书、蓝牙耳机、音响、书签、记事本**等礼品。

（部分图片资料来源于网络，侵权）